

CERTIFICATE

**Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**ACCIAIERIE VENETE S.p.A.
Plant of Camin
Riviera Francia, 9/11
I - 35127 Camin (PD)**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-202-1326-WP-1463/10

The range of validity and details of the inspection can be taken from
our report no. 1326WL47900/1

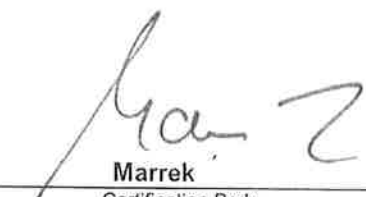
The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

April 2013

Hamburg, 17.05.2010




Marrek
Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(Notified Body, Reg. -No. 0045)

CERTIFICATE

**Quality Assurance System
for Material Manufacturer
acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC
and AD 2000-Merkblatt W0**

Certificate no.: 07-202-1326 WZ-1463/10

**Name and address
of manufacturer:** ACCIAIERIE VENETE S.p.A.
Riviera Francia, 9/11
I-35127 Camin (PD)

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a QA System.
This QA System has been subjected to a specific assessment for material acc. to Directive
97/23/EC with regard to the materials mentioned within the scope of approval.

Approved: QA System acc. to Directive 97/23/EC Annex I, sec. 4.3
and AD 2000-Merkblatt W0

Audit report no.: 1326WL47900/1

Scope of approval: Production of continuous castings and rolled billets in
ferritic steel

Details of the scope are mentioned in the annex of the
certificate AD2000-Merkblatt W0.

Production site: I-35127 Camin (PD)

The manufacturer disposes of the essential procedures and equipments as well as the required
qualified personnel to ensure quality of manufacturing and testing the materials and products
mentioned in the scope of approval.

Hamburg 17.05.10



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Marrek
Marrek

Notified body, registration no. 0045

Remark of validity:

Valid until 04.2013

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Germany

Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail kmarrek@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.

Ort / place: I-60020 Camin (PD)

DGRL-Nr.: 07-202 1326 WZ-1463/10

AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1463/10

Datum / Date : 19.11.2010 / Liebscher

Aktenz. / File: 1326WL47900-1

Aktenz. / File.: 1326WL47900-1



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/q]	Prüfgrundlagen Anforderungen Technn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc-Nr.: WW_20_03_DE (2009-03)
1 1.3.	2 ferritische und martensitische Stähle / ferritic and martensitic steels ohne / without 14MoV6-3 (1.7715) X20CrMoV11-1 (1.4922)	3	4 U	5 Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	6	7	8 AD 2000-Merkblatt W0	9
1.4.	unlegierte Qualitätsstähle Edelstähle / unalloyed quality steels, high-grade steels		U	Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	bis / up to 120/600 60 bis / up to 160	75 - 200 18 - 75	AD 2000-Merkblatt W0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and oiltempered; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated

U = Ungewalzt / without annealing; S = Spannungsmäßig / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturerogekt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hinweis for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/Firm: Acciaterie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-60020 Camin (PD)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRN-Nr.: 07-202 1326 WZ-1463/10
 AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1463/10

Datum / Date : 19.11.2010 / Liebscher
 Aktenz. / File: 1326WL47900-1
 Aktenz. / File.: 1326WL47900-1



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kgf]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2009-03)
1		3	4	5	6	7	8	9
1.5.	kaltzähne Stähle / tough at sub-zero steel TTS35 (1.0356) 26CrMo4 (1.7219) 11MnNi5-3 (1.6212) 13MnNi6-3 (1.6217)		U U U U	Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	bis / up to 120/600 60 bis / up to 160	75 - 200 18 - 75	AD 2000-Merkblatt W0	
1.6.	Feinkornbaustähle / fine grain steels		U U U U	Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	bis / up to 120/600 60 bis / up to 160 30 bis / up to 60	75 - 200 18 - 75	AD 2000-Merkblatt W0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated
 U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichtgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturerzeugt umgeformt / controlled hot rolled
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-60020 Camin (PD)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRN-Nr.: 07-202 1326 WZ-1463/10
 AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1463/10

Datum / Date : 19.11.2010 / Liebscher
 Aktenz. / File: 1326WL47900-1
 Aktenz. / File.: 1326WL47900-1



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2008-03)
		3	4	5	6	7	8	9
1.7.	Vergütungsstähle / steels for quenching and tempering		U	Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	bis / up to 120/600 60 bis / up to 160 30 bis / up to 60 bis / up to 120/600	75 - 200 18 - 75	AD 2000-Merkblatt W0	
1.8.	Stahl für einfache Druck- behälter steels for simple pressure vessels		U	Hüttenvormaterial / mill pre material Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms	bis / up to 120/600		AD 2000-Merkblatt W0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming; B38

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated

U = Ungewalzt / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperstüberegeglüht / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-60020 Camin (PD)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07-202 1326 WZ-1463/10
 AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1463/10

Datum / Date : 19.11.2010 / Liebscher
 Aktenz. / File: 1326WL47900-1
 Aktenz. / File.: 1326WL47900-1



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc-Nr.: WV_20_03_DE (2008-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.9.	zur Information / for information only A350LF2		U	warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars	60 bis / up to 160	75 - 200		
			U	warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars 1)	30 bis / up to 60	18 - 75		
			U	Hüttenvormaterial / mill pre material	bis / up to		AD 2000-Merkblatt W0	
			U	steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars	120/600 60 bis / up to 160			

Erläuterungen / Explanation: *AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deformed; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; *QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated
 U = Urgeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-60020 Camin (PD)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07-202 1326 WZ-1463/10
 AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1463/10

Datum / Date : 19.11.2010 /Liebscher
 Aktenz. / File: 1326WL47900-1
 Aktenz. / File.: 1326WL47900-1



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Abmessung / Dimension Ø [mm]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2009-03)
1	C21 (A105)	3	4 U	5 Stahlguss Barren/Block steel casting billets/blooms warmgewalzte Barren / Stäbe / hot rolled billets bars	6 bis / up to 120/600 60 bis / up to 160	7	8 AD 2000-Merkblatt W0	9

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgelüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized transformed;

NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated

U = Ungelüht / without annealing; S = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturregel umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

CERTIFICATE

**Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**ACCIAIERIE VENETE S.p.A.
Plant of Mura
Località Breda, 1
I - 25070 Mura (BS)**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-202-1326-WP-1465/10

The range of validity and details of the inspection can be taken from
our report no. 1326WL47900/3


The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

April 2013



Hamburg, 19.05.2010


Marrek
Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(Notified Body, Reg. -No. 0045)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon ++49 40 8557-0 • Fax ++49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.

Ort / place: I-25070 Mura (BS)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.:

AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1466/10

Datum / Date : 11.05.2010 / Liebscher

Aktenz. / File:

Aktenz. / File.: 1326WL47900-4



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2009-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	unlegierte ferritische Stähle/ unalloyed ferritic steels S185/S235/S275 S355/S450		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	44 - 83		AD 2000-MerkblattW0	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2.	Vergütungsstähle / heat-treatable steels C35E (1.1181) C45E (1.1191) 25CrMo4 (1.7218) 20Mn5		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	44 - 83		AD 2000-MerkblattW0	
1.3.	P250GH (1.0460) 16Mo3 (1.4515)		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	44 - 83		AD 2000-MerkblattW0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated

U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturerregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

CERTIFICATE

**Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**ACCIAIERIE VENETE S.p.A.
Plant of Sarezzo
Via Antonini, 82
I - 25068 Sarezzo (BS)**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-202-1326-WP-1464/10

The range of validity and details of the inspection can be taken from
our report no. 1326WL47900/2

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

April 2013

Hamburg, 19.05.2010



Marrek
Marrek

Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(Notified Body, Reg. -No. 0045)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon ++49 40 8557-0 • Fax ++49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.

Ort / place: I-25068 Sarezzo (BS)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGR-L-Nr.:

AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1466/10

Datum / Date : 11.05.2010 / Liebscher

Aktenz. / File:

Aktenz. / File.: 1326WL47900-4



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WV_20_03_DE (2009-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	unlegierte ferritische Stähle/ unalloyed ferritic steels S185/S235/S275 S355/S450		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars Stahlgußknüppel / steel casting billet	10 - 45 160 - 380		AD 2000-MerkblattW0	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2.	Vergütungsstähle / heat-treatable steels C35E (1.1181) C45E (1.1191) 25CrMo4 (1.7218) 20Mn5		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars Stahlgußknüppel / steel casting billet	10 - 45 160 - 380		AD 2000-MerkblattW0	
1.3.	P250GH (1.0460) 16Mo3 (1.4515)							

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated

U = Ungewalzt / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturerregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-25068 Sarezzo (BS)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1466/10

Datum / Date : 11.05.2010 / Liebscher
 Aktenz. / File:
 Aktenz. / File.: 1326WL47900-4



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WM_20_03_DE (2009-03)
1		3	4	5	6	7	8	9
1.4.	Automatenstähle / free cutting steels		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars Stahlgußknüppel / steel casting billet	10 - 45 160 - 380		AD 2000-MerkblattW0	
1.5.	Vergütungsstähle / steels for quenching and tempering		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars Stahlgußknüppel / steel casting billet	10 - 45 160 - 380		AD 2000-MerkblattW0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgedüht und abgeschreckt / solution heat treated and deaired; N = Normalgedüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized t
 NT = Normalgedüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergüht / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
 U = Ungedüht / without annealing; S = Spannungsarmgedüht / stress relieved; A = weichgedüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

CERTIFICATE

**Certification Body for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies, that the company

**ACCIAIERIE VENETE S.p.A.
Plant of Dolcè
Via Passo di Napoleone, 829
Località Domegliara
I - 37020 Volargne di Dolcè (VR)**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07-202-1326-WP-1466/10

The range of validity and details of the inspection can be taken from
our report no. 1326WL47900/4


The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

April 2013

Hamburg, 11.05.2010



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Marrek".
Marrek
Certification Body
for Pressure Equipment
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(Notified Body, Reg. -No. 0045)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon ++49 40 8557-0 • Fax ++49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.
 Ort / place: I-37020 Dolcè (VR)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1466/10

Datum / Date : 11.05.2010 / Liebscher
 Aktenz. / File: 1326WL47900-4



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: VWV_20_03_DE (2009-03)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	unlegierte ferritische Stähle/ unalloyed ferritic steels S185/S235/S275 S355/S450		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	4 - 120		AD 2000-MerkblattW0	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG. (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2.	Vergütungsstähle / heat-treatable steels C35E (1.1181) C45E (1.1191) 25CrMo4 (1.7218) 20Mn5		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	4 - 120		AD 2000-MerkblattW0	
1.3.	Walzstähle für vergütbare Feder / hot rolled steels for quenched and tempered springs		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	4 - 120		AD 2000-MerkblattW0	
							AD 2000-MerkblattW0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgelüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;

NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelte / thermomechanical treated

U = Ungelüht / without annealing; S = Spannungsmgglüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelte umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to AD 2000-Guideline W0

Firma/firm: Acciaierie Venete S.p.A.

Ort / place: I-37020 Dolcè (VR)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRl-Nr.:

AD 2000-W0-Nr.: 07-202 1326 WP-1466/10

Datum / Date : 11.05.2010 /Liebscher

Aktenz. / File:

Aktenz. / File.: 1326WL47900-4



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2009-03)
1		3	4	5	6	7	8	9
1.4.	Vergütungsstähle / steels for quenching and tempering		U	Hüttenvormaterial / raw material warmgewalzte Stäbe / hot rolled bars	4 - 120		AD 2000-MerkblattW0	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalized t
 NT = Normalgeglüht und angelesen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
 U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge