



Industrie Service

CERTIFICATE

The company

**ASO FORGE a branch of ASO SIDERURGICA SRL
UNIPERSONALE
Via Verginello, 29/31
I-25045 Castegnato (BS)**

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0 / TRD 100

The scope of the audit and other relevant data are detailed in
our report No. 211922.

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in June 2013.

Munich, August 05th, 2011

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**



(Dr. Robert Hackl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma

**ASO FORGE a branch of ASO SIDERURGICA SRL
UNIPERSONALE
Via Verginello, 29/31
I-25045 Castegnato (BS)**

wurde als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100

überprüft und anerkannt.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist im Bestätigungsschreiben enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. 211922 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Bescheinigung gilt bis Juni 2013.

München, 05. August 2011

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**



(Dr. Robert Hackl)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

**Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval**

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment**

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street Ort/City:		Werk/ Plant:		Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering														
	ASO FORGE a branch of ASO SIGERURGICA SRL UNIPERSONALE Via Verginello, 29/31 I-25045 Castegnato (BS)					I	05.08.2011	1 von / of 1	TÜV- Nr./ No.	01	03	04	05	06	07	08	09	11	12	15		
Itd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification	Liefer- zustand Delivery Condition n*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form	Abmessungen Dimensions			Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg	Prügrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Requirements	Bemerkungen Notes												
					Dicke Thickness	Durchmesser Diameter					Art./ Spec.	Nr. / No.										
		Art/Spec.	Nr./No.	Begriff / Name	von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to	von/ from	Wert value	9a	9b										
1	2	3a	3b	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b												
01	C22.8 ; P250GH 15Mo3; 16Mo3 10CrMo9-10; 11CrMo9-10	DIN DIN EN 17243 10222-2	N N/V	Stab / bar	300		300	1000	1	13	AD 2000 TRD	W13 107										
02	W.T, SIE 355; P355NH, QH1	VdTÜV DIN DIN EN 354/3 17103 10222-4	N/V	Stab / bar	300		300	1000	1	13	AD 2000	W10/ W13	Einzelgutachten / single expertise									

A.-Nr. / Order No.: 211922
vom / dated 2011-08-05

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsmarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11